

GRAVIS M SERİSİ

Dişli ve Redüktör Yağı

Tanımı

Kaliteli baz yağlar ve özel katıklarla formüle edilmiş, mükemmel yük taşıma kapasitesine sahip üstün kaliteli kapalı sistem dişli yağıdır.

Kullanıldığı Yerler

Tüm kapalı dişli kutularında kullanılabilir. Yüksek ve darbeli yüklerin bulunduğu çimento, demir-çelik sektörleri başta olmak üzere hadde, kalender, vinç, ekskavatör, kreyn, konveyör, takım tezgahları ve asansörlerin dişli sistemlerinde önerilirler.

Özellikleri ve Faydaları

- Yüksek sıcaklıklarda termal stabiliteye sahiptir.
- İçerdiği özel katıklar sayesinde tortu ve ureit oluşumunu önler, köpürmez.
- Yüksek yağ filmi direnci sağladığı için dişli sistemini uzun süre korur.
- Oksidasyon dayanımları çok yüksektir, uzun servis ömrü sağlar.
- Bakım maliyetlerini azaltır, işletme verimini artırır.
- Paslanma ve korozyona karşı dişlileri korur.
- Geniş viskozite aralığında üretilmeleri sayesinde her türlü dişli sisteminde kullanılabilir. Geniş uygulama alanı sağlayarak yağ çeşitliliğini azaltır.
- Suyun yoğun olarak bulunduğu haddehane redüktörleri, kağıt vb. endüstriyel uygulamalarda suyun olumsuz etkilerini önleyerek yağlama işini sürdürür.
- İlk çalışma aşınmalarını azaltır.
- Yüksek termal stabilitesi sayesinde yüksek sıcaklıklarda tortu ve birikinti oluşturmaz.

Karşılıdığı Şartnameler ve Onaylar

DIN 51517 Part 3 , AIST 224, David Brown S1.53.101, AGMA 9005-E02, FAG FE-8

Tipik Özellikler*

ISO Viskozite Sınıfı		68	100	150	220	320	460	680	1000	1500
Yoğunluk, @ 15 °C kg/m ³	ASTM D 4052	0,88	0,89	0,89	0,90	0,90	0,90	0,91	0,91	0,91
Parlama Noktası, COC, °C	ASTM D 92	236	246	250	256	260	264	230	232	240
Viskozite, 40 °C, mm ² /s	ASTM D 445	68	100	150	220	320	460	680	1000	1500
Viskozite, 100 °C, mm ² /s		8,65	11,25	14,65	18,9	23,95	30,4	39,5	52,8	74,81
Viskozite İndeksi	ASTM D 2270	98	97	96	96	95	95	96	100	110
Akma Noktası, °C	ASTM D 97	-24	-24	-21	-18	-12	-12	-9	-6	-6

* Değerler üretimden üretime farklılıklar gösterebilir.

